



Nr sprawy: RKG.271.18.2022.DD

Dobiegiew, 07.09.2022r.

WSZYSCY WYKONAWCY

WYJAŚNIENIA NR 1 DO SPECYFIKACJI WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

W prowadzonym postępowaniu przetargowym na zadanie pn. „**Budowa placów zabaw w miejscowościach: Wologoszcz i Radęcin, w podziale na dwie części.**”

Część I – „Budowa placu zabaw w miejscowości Wologoszcz – nowa przestrzeń rekreacji dla mieszkańców”.

Część II – „Utworzenie placu zabaw w miejscowości Radęcin, gmina Dobiegiew”

wpłynęły w terminie określonym w art. 307 ust. 2 ustawy z dnia 11 września 2019 r. do Zamawiającego zapytania.

W trybie art. 284 ust. 2 ustawy z 11 września 2019r Prawo zamówień, Zamawiający udziela następujących wyjaśnień i odpowiedzi:

Pytanie 1

Czy Zamawiający w cz I ze względu na ograniczoną dostępność materiału - Robinię dopuści huśtawkę wahadłową wykonaną z rury fi 76,1mm., zabezpieczonej antykorozyjnie przez cynkowanie i malowane proszkowe?

Odpowiedź:

Zamawiający **nie wyraża zgody** na zastosowanie huśtawki wykonanej z rury fi 76,1. Należy zachować materiały i warunki wykonania zgodnie z dokumentacją projektową i specyfikacją techniczną.

Pytanie 2

Czy Zamawiający w cz I dopuści ogrodzenie panelowe o wysokości 1m z bezpiecznymi zakończeniami?

Odpowiedź:

Zamawiający **nie wyraża zgody na zastosowanie ogrodzenia panelowego**. Należy zachować materiały i warunki wykonania zgodnie z dokumentacją projektową i specyfikacją techniczną.

Pytanie 3

Czy Zamawiający w cz. II dopuści Zestaw Zabawowy wykonany ze stali czarnej fi 76,1 mm zabezpieczonej antykorozyjnie przez cynkowanie i malowanej proszkowo?

Odpowiedź:

Zamawiający wyraża zgodę na zastosowanie zestawu zabawowego ze stali czarnej fi 76,1 mm zabezpieczonej antykorozyjnie przez cynkowanie i malowanej proszkowo. Pozostałe materiały i warunki wykonania należy zachować zgodnie z dokumentacją projektową i specyfikacją techniczną.



Pytanie 4

Czy Zamawiający w cz II w huśtawce- ważce dopuści inny sposób zabezpieczenia antykorozyjnego?

Przykład:

Wykonanie powłoki antykorozyjnej przy zastosowaniu podkładu cynkowego i właściwej warstwy farby proszkowej

Podkład cynkowy - składa się ze zmodyfikowanych żywic epoksydowych o wysokiej gęstości i odporności na wilgotność. Powłoka ma lekką strukturę, która ułatwia przyleganie kolejnych warstw. W bardzo dobry sposób chroni powierzchnię pokrytego metalu przed działaniem czynników powodujących korozję oraz innymi procesami związanymi z reakcjami utleniania,

Technika nakładania podkładu cynkowego:

Nakładamy warstwę podkładu o grubość ok. 60/80 μm , a następnie przeprowadzamy wypalenie w temperaturze ok. 160-180 stopni Celsjusza. Po nałożeniu pokładu cynkowego i wypaleniu powierzchnia jest gotowa do właściwego malowania proszkowego.

Odpowiedź:

Zamawiający wyraża zgodę na zastosowanie zaproponowanego sposobu zabezpieczenia antykorozyjnego. Pozostałe materiały i warunki wykonania należy zachować zgodnie z dokumentacją projektową i specyfikacją techniczną.

W związku z udzielonymi odpowiedziami na Wykonawcach ciąży obowiązek ich uwzględnienia w treści oferty. Wyżej wymienione odpowiedzi stają się integralną częścią SWZ.

Niniejsze wyjaśnienia nie powodują zmiany treści ogłoszenia o zamówieniu ani terminu składania ofert.

Zatwierdzam: